L'épreuve écologique combinée

6 thématiques, 17 questions à main levée pour :

- Accorder une valeur aux écogestes déjà adoptés par les membres de nos communautés scolaires.
- Créer une banque d'idées.
- Partir des résultats pour identifier les freins et leviers à l'engagement citoyen
- Cumuler ses résultats avec ceux des autres participants au CAP Monde

(Pour des raisons de validité des réponses des élèves, il est conseillé de présenter ce questionnaire aux membres d'un groupe comme un « diagnostic des freins et des leviers à l'engagement écocitoyen » et non comme une performance à réaliser)

	Pratiques par classe	Total par enjeu
Déchets:		
1) Peux-tu/participes-tu au tri (recyclage) à la maison?	___	___
2) Peux-tu/participes-tu au compostage chez toi?	___	___
3) Fais-tu attention aux emballages (sac de course réutilisables, pastilles de dentifrice...)	___	___
4) Peux-tu/participes-tu à un habillement durable (en évitant la fast-fashion par exemple?)	___	___
Eau :		
1) As-tu connaissance d'un système de récupération d'eau (de pluie) dans ta copropriété/chez toi?	___	___
2) Penses-tu à économiser l'eau (douche, fermeture des robinets pendant brossage...)	___	___
Énergie		
1) As-tu connaissance d'un système de production d'électricité (panneaux solaires...) dans ta copropriété/chez toi?	___	___
2) Penses-tu à économiser l'électricité (éteindre lumière d'une pièce inoccupée)	___	___
3) Le chauffage est-il réglé en deçà des 20 degrés chez toi?	___	___
4) La climatisation est-elle limitée à une température de 25 degrés chez toi?	___	___
Biodiversité		
1) As-tu déjà planté/participé à une plantation de fleurs/arbustes/arbres chez toi/ta copropriété/ton voisinage (-moins de 300m)?	___	___
2) Les fruits et légumes que tu consommes chez toi proviennent-ils d'un producteur local (ex: AMAP)	___	___
3) As-tu connaissance d'un nichoir chez toi/dans ta copropriété/voisinage (-moins de 300m)?	___	___
4) As-tu connaissance d'un hôtel à insecte chez toi/dans ta copropriété/voisinage (-moins de 300m)?	___	___
Transport		
1) T'imposes-tu de te déplacer à pied, en trottinette ou à vélo sur les distances inférieurs à 1km?	___	___
2) Donnes-tu la priorité aux transports en commun pour tes déplacements journaliers supérieurs à 1km?	___	___
3) As-tu connaissance d'une borne de recharge à moins de 300 mètres de chez toi?	___	___
Santé		
1) Es-tu attentif à ton exposition journalière aux écrans (ordinateur/téléphone..)	___	___
2) Consommes-tu moins de 3 fois de viande par semaine?	___	___
3) Consommes-tu des légumes ou des fruits bio au moins une fois par semaine?	___	___
4) Éviter la consommation de sucres liquides (soda)?	___	___
5) Pratiques-tu une activité sportive extra-scolaire?	___	___
Nombre total de pratiques positives/ de points	___	___ pts

Envoyez les réponses à Hassan Miguil, atteyee@hotmail.com ou jean-françois Malavielle jean-francois.malavielle@ac-paris.fr
enseignant membre du collectif pour une EDD interculturelle: atteyee@hotmail.com
Les résultats de votre classe s'ajouteront à ceux des établissements participants.

Etablissement: _____
Code postal: _____
Classe: _____